

FAMÍLIA	APLICAÇÃO	CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS
CASCALOY	Revestimentos resistentes ao impacto e abrasão severa	Liga base dura Co Cr W - dureza 61 HRC Liga base dura Co Cr W - dureza 48 HRC Liga base dura Co Cr W - dureza 41 HRC Liga base dura Co Cr W - dureza 37 HRC
	Compostos intermetálicos formados por uma fase de alta dureza em uma matriz de média dureza, ambas resistentes a corrosão severa	Cobalto Molibidênio Cromo (base Co de média dureza) Níquel Molibidênio Cromo (base Ni de alta dureza) Cobalto Molibidênio Cromo (base Co de alta dureza)
	Revestimentos resistentes a corrosão severa em meios alcalinos e ácidos	Níquel Molibidênio Níquel Cromo Alto Molibidênio Níquel Silício
	Materiais autofluxantes, com posterior fusão resistentes ao impacto, corrosão de desgaste	base Níquel Cromo Boro - dureza 35 a 40 HRC base Níquel Cromo Boro - dureza 56 a 62 HRC base Níquel Cromo Boro Tugstênio- dureza superior a 62 HRC
CARBODUR	Revestimentos para camadas finas de altíssima resistência a abrasão	Carbeto de tugstênio para melhor acabamento - temperatura até 540 °C Carbeto de tugstênio para alta resistência ao desgaste - temperatura até 540 °C Carbeto de tugstênio para alta resistência ao desgaste e corrosão - temperatura até 540 °C Carbeto de cromo para alta resistência ao desgaste - temperatura até 900 °C