

| FAMÍLIA | APLICAÇÃO | CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS |
|--|---|---|
| CASCALOY | Revestimento utilizado geralmente para recuperação de elemento de máquinas | <p>Aço Carbono/Mn de baixa contração - ideal para diâmetros internos</p> <p>Aço baixo carbono- recuperação dimensional</p> <p>Aço alto carbono- recuperação dimensional alta dureza</p> <p>Aço carbono/Mn - ideal para bobina de trefila</p> <p>Aço alto cromo alto carbono - recuperação dimensional</p> <p>Aço inoxidável austenítico</p> |
| | Metais e ligas não ferrosos a base de cobre | <p>cobre</p> <p>latão</p> <p>Bronze Alumínio</p> <p>Bronze Estanho</p> |
| | Metais e ligas não ferrosos a base de Níquel | <p>Níquel</p> <p>Níquel Cobre</p> <p>Níquel Alumínio</p> |
| | Metais e ligas não ferrosos a base de Sn e Pb | <p>Metal patente a base de Estanho - para alta solitação</p> <p>Metal patente a base de chumbo</p> |
| | Metais e ligas não ferrosos a base de Mo | composto de molibidênio |
| | Materiais autofluxantes, com posterior fusão resistentes ao impacto, corrosão de desgaste | <p>base Níquel Cromo Boro - dureza 35 a 40 HRC</p> <p>base Níquel Cromo Boro - dureza 56 a 62 HRC</p> <p>base Níquel Cromo Boro Tugstênio- dureza superior a 62 HRC</p> |
| | PROTECTOLOY | Revestimentos resistentes a corrosão em meios atmosféricos |
| Revestimentos resistentes a corrosão em alta temperatura | | <p>Níquel Cromo - baixo Carbono</p> <p>Níquel Cromo</p> <p>Ferro Cromo Alumínio</p> |